



PIPELINE  
**MINCOR®**



## TUBERÍA PARA LA INDUSTRIA MINERA



Mercado  
**MINERÍA**



**GROUPPIPE®**  
ENGINEERING SOLUTIONS

## 1. Beneficios

Las TUBERÍAS MINCORR® han sido especialmente desarrolladas para la industria minera, son altamente resistentes al ataque químico de los productos que se van a transportar; y al trato severo que se deriva del manipuleo e instalación en climas adversos, inviernos crudos y altos niveles de radiación UV, típicos de las zonas desérticas o de la alta montaña.

### • RESISTENCIA AL APLASTAMIENTO

El diseño reforzado del perfil, brinda una rigidez de hasta un 40 % superior a la de las tuberías corrugadas convencionales, permitiendo resistir las cargas del PAD de lixiviación sin deformarse, ni aplastarse.

### • ALTA RESISTENCIA QUÍMICA

Las tuberías de pared estructural de polietileno de alta densidad, no son atacadas por los elementos químicos captados o transportados por las soluciones utilizadas comúnmente en la industria minera. Las TUBERÍAS MINCORR® no son degradadas por los ph extremos ni las sales agresivas.



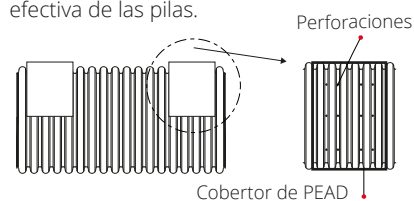
2.25 ← PEAD → 14.0

### • RESISTENCIA A LA RADIACIÓN UV

Si bien las tuberías de pared estructural de polietileno de alta densidad han sido diseñadas para ser instaladas bajo pilas de lixiviación en la captación o en zanja en la etapa de transporte, su uso a la intemperie en condiciones de alta montaña es posible gracias a la incorporación de partículas de negro de humo finamente divididas en el polietileno, que actúan como estabilizante protegiendo a las tuberías.

## NUEVA TUBERÍA

Las TUBERÍAS MINCORR® para aireación de pilas vienen provistas de una cobertura de polietileno en la mediacaña superior de la tubería, que protege las perforaciones del ingreso de materiales y líquidos, permitiendo una aireación más efectiva de las pilas.



## APLICACIONES

- Captación de lixiviado en las pilas.
- Aireación de pilas de lixiviación.
- Conducción de solución rica a la planta de procesos.

## 2. Normas



**ASTM F2986.** Norma para tuberías corrugadas de polietileno y accesorios para aplicaciones de lixiviado de minas.

**ASTM F 2987.** Norma para tuberías corrugadas de polietileno y accesorios para aplicaciones de aireación de pilas de lixiviación.

## 3. Presentación

### Doble Pared

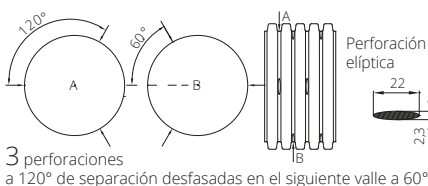
DN	Formato	Largo (m)
100 a 450	Tiras, c/extremos lisos	6,00
300 a 450	Tiras, c/campana integrada	6,35

## 4. Coeficiente de diseño

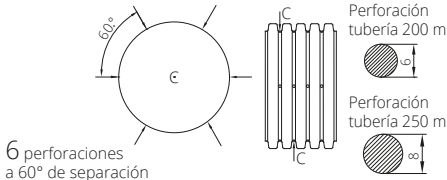
n (Manning): 0,010

## 5. Perforaciones

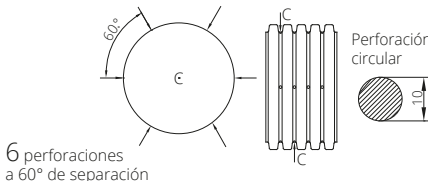
### Tuberías de 100 y 150 mm



### Tuberías de 200 y 250 mm



### Tuberías de 300, 375 y 450 mm



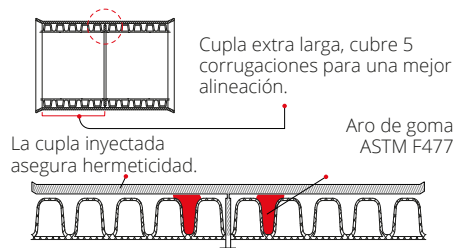
## 6. Uniones

### • SISTEMAS DE UNIÓN HERMÉTICOS

#### Tuberías 100 a 250 mm

Son provistas con extremos lisos.

La unión se realiza por medio de una cupla con dos aros de goma.



#### Tuberías de 300 a 450 mm

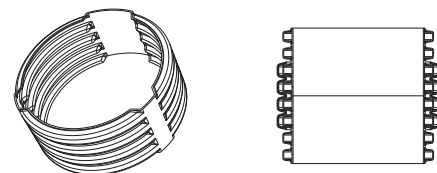
Son provistas con extremos espiga campana con sello mediante aro de goma.



### • SISTEMAS DE UNIÓN NO HERMÉTICOS

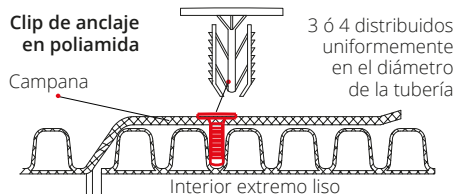
#### Tuberías de 100, 200, 300 y 450 mm

Las uniones se realizan mediante cuplas partidas y presintos de poliamida, especialmente diseñadas con nervaduras interiores que se introducen en los valles de las tuberías para evitar el desacople.



#### Tuberías de 150, 250 y 375 mm

La unión se realiza mediante el sistema de espiga campana, con bloqueo mecánico mediante clips de anclaje especialmente diseñados.



## 7. Dimensiones y propiedades

Tuberías			Especificaciones					
DN	Diámetro		Área de captación	Espesor mín. liner interior	Espesor mín. valle	Rigidez PS <sup>a</sup>	Longitud útil	Peso <sup>c</sup> tubería 6 m
mm	D. int.	D. ext.						
mm	mm	mm	cm <sup>2</sup> /m	mm	mm	KN/m <sup>2</sup>	m	kg
100	102,0	119,0	70	1,00	1,90	485	6,00	5,10
150	152,0	176,0	62	1,00	2,00	450	6,00	10,00
200	200,0	233,0	74	1,10	2,20	415	6,00	16,00
250	250,0	290,0	93	1,40	2,50	415	6,00	20,00
300	308,0	367,0	113	1,40	2,50	375	6,00/6,35 <sup>b</sup>	34,00
375	380,0	448,0	104	1,70	2,80	310	6,00/6,35 <sup>b</sup>	50,00
450	459,0	536,0	94	1,80	3,50	300	6,00/6,35 <sup>b</sup>	64,00

(a) Rigidez (5 % de deflexión) determinada conforme a la Norma ASTM D2412.

(b) 6,00 corresponde a tubería c/extremos lisos, 6,35 a tubería c/campana integrada.

(c) El peso es aproximado.